



Espacenet

Family list

1 application(s) for: JP2002184959 (A)

1. TRANSFER METHOD OF FUNCTIONAL DEVICE AND FUNCTIONAL PANEL					
Inventor:	Applicant:	EC:	IPC:	Publication info:	Priority Date:
TANAKA JUNICHI HATANO AKITSUGU (+2)	SHARP KK		G02F1/1368 G09F9/00 H01L21/02 (+9)	JP2002184959 (A) 2002-06-28 JP3974749 (B2) 2007-09-12	2000-12-15

Last updated: 26.04.2011 Worldwide Database 5.7.22, 92p



Espacenet

Bibliographic data: JP 2002184959

(A)

TRANSFER METHOD OF FUNCTIONAL DEVICE AND FUNCTIONAL PANEL

Publication date: 2002-06-28

Inventor(s): TANAKA JUNICHI; HATANO AKITSUGU; TAKEMOTO TOSHIO; NISHIMURA YASUNORI ±

Applicant(s): SHARP KK ±

Classification:
 - international: **G02F1/1368; G09F9/00; H01L21/02; H01L21/336; H01L27/12; H01L29/786;** (IPC 1-7): G02F1/1368; G09F9/00; H01L21/02; H01L21/336; H01L27/12; H01L29/786
 - european:

Application number: JP20000381781 20001215

Priority number (s): JP20000381781 20001215

Also published as: ● [JP 3974749 \(B2\)](#)

Abstract of JP 2002184959 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a transfer method of a functional device which can select a substrate for forming the functional device and a substrate used when the functional device is applied to an actual product individually and to provide a functional panel. **SOLUTION:** A barrier layer 2 made of tantalum oxide and a functional device layer 3 made of TFT are formed on a glass substrate 1 to form a functional device substrate. The surface of the functional device layer 3 is coated with a resin by spin-coating, and then the resin is cured to form a protective layer 4. The glass substrate 1 is etched from its rear surface with an etchant comprising a solution of fluorine acid to remove the glass substrate 1 and a thin layer functional device substrate comprising the barrier layer 2 and the functional device layer 3 is obtained.; A transfer element 6 made of organic polymer is bonded to the barrier layer 2 of the thin layer functional device substrate with an adhesive layer 5 and the functional device layer 3 is transferred from the glass substrate 1 to the transfer element 6.

Last updated: 26-04-2011 Worldwide Database 6.7.22; 92p

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-184959

(P2002-184959A)

(43)公開日 平成14年6月28日(2002.6.28)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード [*] (参考)
H 0 1 L 27/12		H 0 1 L 27/12	B 2 H 0 9 2
G 0 2 F 1/1368		G 0 2 F 1/1368	5 F 1 1 0
G 0 9 F 9/00	3 4 2	G 0 9 F 9/00	3 4 2 Z 5 G 4 3 5
H 0 1 L 21/02		H 0 1 L 21/02	B
29/786		29/78	6 2 7 D
審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 7 頁) 最終頁に続く			

(21)出願番号 特願2000-381781(P2000-381781)

(22)出願日 平成12年12月15日(2000.12.15)

(71)出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 田中 潤一

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 波多野 晃継

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74)代理人 100075557

弁理士 西教 圭一郎

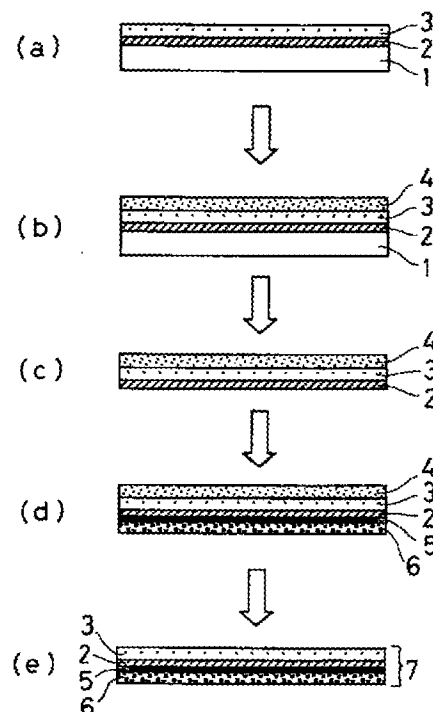
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 機能素子の転写方法および機能性パネル

(57)【要約】

【課題】 機能素子の性能を低下させることなく、機能素子を形成する基板と製品として使用する際に用いる基板とを個別に選択することを可能にする機能素子の転写方法および機能パネルを提供する。

【解決手段】 ガラス基板1上に酸化タンタルのバリア層2とTFTからなる機能素子層3とを形成して機能素子基板を形成し、機能素子層3の表面に樹脂をスピニングコートした後硬化させ保護層4を形成する。フッ酸の水溶液から成るエッチング液を用いてガラス基板1の裏面からエッチングを行うことで、ガラス基板1が除去されてバリア層2および機能素子層3からなる薄層化された機能素子基板が得られる。薄層化した機能素子基板のバリア層2と有機高分子から成る転写体6とを樹脂からなる接着層5を介して貼合わせ、機能素子層3をガラス基板1から転写体6に転写する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板の表面に機能素子を形成して機能素子基板を形成する基板形成工程と、前記基板の裏面から基板の厚みを減少または除去させることで前記機能素子基板を薄層化する薄層化工程と、前記薄層化した機能素子基板を転写体に転写する転写工程とを有することを特徴とする機能素子の転写方法。

【請求項2】 前記機能素子の表面に、機能素子を保護する保護層を形成することを特徴とする請求項1記載の機能素子の転写方法。

【請求項3】 2枚の基板の少なくとも一方の表面に機能素子を形成して第1基板および第2基板を形成する基板形成工程と、機能素子が内側となるように第1基板と第2基板とを貼り合わせてパネルを形成するパネル形成工程と、前記パネルの両面から基板の厚さを減少または除去させることで第1基板および第2基板を薄層化する薄層化工程と、前記薄層化した第1基板および第2基板を転写体に転写する転写工程とを有することを特徴とする機能素子の転写方法。

【請求項4】 前記転写工程で、一方の基板には転写体を転写し、他方の基板にはコーティングすることを特徴とする請求項3記載の機能素子の転写方法。

【請求項5】 前記機能素子と基板との間に、機能素子を保護するバリア層を形成することを特徴とする請求項1～4のいずれか1つに記載の機能素子の転写方法。

【請求項6】 前記バリア層は、金属の酸化物から成ることを特徴とする請求項5記載の機能素子の転写方法。

【請求項7】 前記基板は、ガラスから成ることを特徴とする請求項1～6のいずれか1つに記載の機能素子の転写方法。

【請求項8】 前記転写体は、有機高分子から成ることを特徴とする請求項1～7のいずれか1つに記載の機能素子の転写方法。

【請求項9】 請求項1～8のいずれかに記載の機能素子の転写方法を用いて製造されたことを特徴とする機能性パネル。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、薄膜トランジスタ（TFT）などの機能素子を有機高分子などの基板に転写する機能素子の転写方法およびそれを用いて製造した機能性パネルに関する。

【0002】

【従来の技術】機能素子としてTFTを用いて液晶ディスプレイなどを製造する場合、CVD（Chemical Vapor Deposition）法などによってガラスなどの透明基板上にTFTを形成する。TFTを基板上に形成する工程は高温処理を伴うため、軟化点および融点が高く耐熱性に

優れる材料を基板に用いる必要がある。そのため、基板として現状では500℃前後の耐熱性を有する耐熱ガラスが使用されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】上述のように、機能素子が形成される基板には、機能素子基板を製造するための条件を満たすものが使用される。しかし、機能素子の形成時に適する基板が、製品化後に有効な特性を必ずしも有しない場合がある。

【0004】たとえばガラス基板は、機能素子であるTFTを用いた液晶ディスプレイを製造する場合に適した基板であるが、その反面、ガラス基板は重く、割れやすく、また、変形に弱いという性質を有している。現在需要が急増している携帯電話や携帯端末などの携帯用電子機器製品に用いられる液晶ディスプレイでは、安価で軽く、変形に耐え、落下に対しても破損しない基板が必要である。ところが、このような基板は製造工程で必要な耐熱性を有さず、また搬送の際の基板の反りが大きいなどの問題がある。すなわち、製造条件から基板に求められる特性と、製品化後の基板に求められる特性との間に隔たりがあり、両者の条件および特性を同時に満足させる基板の選択はきわめて困難である。

【0005】この問題を解決するため、特開平10-125931号公報記載の薄膜素子の転写方法では、機能素子である薄膜素子と製造時に使用する基板との間に分離層を形成し、基板側からレーザ光を照射し、分離層で剥離を生じさせ、薄膜素子の製造時に使用する基板から剥離させた後、製品で使用する基板に転写することで、製造時と製品とで使用する基板を選択することを可能にしている。しかしながら、上述のように分離層にレーザ光を吸収させることで薄膜素子と基板とを剥離させる場合、分離層で熱が発生することによって薄膜素子が加熱され、素子の性能が低下するという問題が生じる。

【0006】本発明の目的は、機能素子の性能を低下させることなく、機能素子を形成する基板と製品として使用する際に用いる基板とを個別に選択することを可能にする機能素子の転写方法および機能パネルを提供することである。

【0007】

【課題を解決するための手段】本発明は、基板の表面に機能素子を形成して機能素子基板を形成する基板形成工程と、前記基板の裏面から基板の厚みを減少または除去させることで前記機能素子基板を薄層化する薄層化工程と、前記薄層化した機能素子基板を転写体に転写する転写工程とを有することを特徴とする機能素子の転写方法である。

【0008】本発明に従えば、基板の裏面から基板の厚みを減少または除去させることで機能素子基板を薄層化し、薄層化した機能素子基板を転写体に転写するので、

機能素子の性能を低下させることなく、機能素子を形成する基板と製品として使用する際に用いる基板とを個別に選択することが可能となる。これによって、温度制限が必要な基板上にも、特性の良好な高温プロセスで機能素子を形成でき、自由な機能素子基板が形成可能となる。

【0009】また本発明は、前記機能素子の表面に、機能素子を保護する保護層を形成することを特徴とする。

【0010】本発明に従えば、機能素子の表面に薄層化工程で機能素子を保護する保護層を形成するので、基板を薄層化する際に機能素子がダメージを受けることを防ぐことができる。

【0011】また本発明は、2枚の基板の少なくとも一方の表面に機能素子を形成して第1基板および第2基板を形成する基板形成工程と、機能素子が内側となるように第1基板と第2基板とを貼り合わせてパネルを形成するパネル形成工程と、前記パネルの両面から基板の厚さを減少または除去させることで第1基板および第2基板を薄層化する薄層化工程と、前記薄層化した第1基板および第2基板を転写体に転写する転写工程とを有することを特徴とする機能素子の転写方法である。

【0012】本発明に従えば、機能素子が内側となるように第1基板と第2基板とを貼り合わせてパネルを形成し、パネルの両面から基板の厚さを減少または除去させて薄層化した第1基板および第2基板を転写体に転写するので、機能素子の表面を保護しなくても、基板を薄層化することが可能となりプロセスを簡略化することができる。

【0013】また本発明は、前記転写工程で、一方の基板には転写体を転写し、他方の基板にはコーティングすることを特徴とする。

【0014】本発明に従えば、転写工程で、一方の基板には転写体を転写し、他方の基板にはコーティングするので、パネルを薄型化することができる。

【0015】また本発明は、前記機能素子と基板との間に、機能素子を保護するバリア層を形成することを特徴とする。

【0016】本発明に従えば、機能素子と基板との間に薄層化工程で機能素子を保護するバリア層を形成するので、機能素子にダメージを与えることなく、基板の除去が可能となり、転写後の機能素子基板を軽量化することができる。

【0017】また本発明は、前記バリア層は、金属の酸化物から成ることを特徴とする。本発明に従えば、バリア層は、金属の酸化物から成るので、基板を薄層化する際に高い耐性を有し、機能素子がダメージを受けることを防ぐことができる。

【0018】また本発明は、前記基板は、ガラスから成ることを特徴とする。本発明に従えば、基板はガラスから成るので、薄層化の条件を制御することでガラス基板

の一部を残存し、バリア層を形成しなくても、基板の薄層化が可能である。

【0019】また本発明は、前記転写体は、有機高分子から成ることを特徴とする。本発明に従えば、転写体は有機高分子から成るので、機能素子基板がフレキシブルとなり、様々な応用が可能となる。

【0020】また本発明は、前記請求項1～8のいずれかに記載の機能素子の転写方法を用いて製造されたことを特徴とする機能性パネルである。

【0021】本発明に従えば、機能性パネルが、前記の機能素子の転写方法を用いて製造されるので、様々な機能を有する機能性パネルが容易に得られる。

【0022】

【発明の実施の形態】以下、本発明に係わる機能性パネルの実施の形態について、図面に基いて説明する。

【0023】図1は、本発明の第1の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。まず、ガラスから成る基板1上にタンタルの薄膜（膜厚2000Å）をスパッタ法で形成する。このタンタルを酒石酸アンモニウム水溶液中で陽極酸化して酸化タンタルにし、バリア層（膜厚300Å）2とする。その上にゲート電極配線（膜厚1800Å）、ゲート絶縁層（膜厚300Å）形成、アモルファスシリコンの半導体層（膜厚500Å）形成、アルミニウムによるソース電極配線（膜厚300Å）形成を順次行いTFTからなる機能素子層3を形成して機能素子基板を形成する（a）。また、バリア層2としてはタンタル以外にもたとえばチタンおよびタングステンなどの金属の酸化物を用いてもよく、何層か積層して用いる、あるいは、複数の金属の酸化物を組合せてもよい。

【0024】薄層化工程で機能素子層3をエッチングから保護するために、機能素子層3の表面に樹脂をスピコートした後硬化させ保護層4を形成する（b）。その後、フッ酸の水溶液から成るエッチング液を用いてガラス基板1の厚みを減少させるためにガラス基板1の裏面からエッチングを行う。酸化タンタルで構成されたバリア層2は上述のエッチング液に溶解しないため、ガラス基板1が除去されてバリア層2および機能素子層3からなる薄層化された機能素子基板が得られる（c）。

【0025】ガラス基板1の厚みを減少させる手法としては、上記の方法以外にも、機械的に基板を研磨して削り取る方法、機械研磨とエッチングとを併用して化学的および機械的に基板を研磨する方法（CMP法）およびプラスト処理による基板を削り取る方法などが適用できる。次に、純水でリンスし乾燥した後、薄層化した機能素子基板のバリア層2と有機高分子から成る転写体6とを接着用の樹脂からなる接着層5を介して貼合わせる

（d）。ガラス基板1をエッチングした後の機能素子基板は薄いので、静電吸着により別のガラス基板上に載せ、支えを形成した後、転写体6に転写する。ここで有

機高分子としてはポリエーテルスルホンを用いる。最後に保護層4を剥離剤を用いて取り除く(e)。以上のように、機能素子層3をガラス基板1から転写体6に転写することができる。このようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい転写基板7が得られる。

【0026】図2は、本発明の第2の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。本実施形態では、第1の実施形態とは異なり、バリア層2を設けず、ガラス基板1上にTFTからなる機能素子層3を形成する

(a)。機能素子層3の表面に保護層4を形成し

(b)、エッチング速度をエッチング液の温度、濃度および攪拌方法などを厳密に管理することにより制御し、ガラス基板1の厚みを均一に薄くしてガラス薄板8を形成する(c)。有機高分子からなる転写体6とガラス薄板8とを接着層5を介して接着し、保護層4を除去する(d)。このようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい転写基板9が得られる。

【0027】図3は、本発明の第3の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。まず、ガラスからなる基板1上にタンタルの薄膜をスパッタ法で形成する。このタンタルを陽極酸化して酸化タンタルとしバリア層2を形成する。その上にゲート電極配線、ゲート絶縁層形成、アモルファスシリコンの半導体層形成、ソース電極配線などを順次行いTFTからなる機能素子層3を形成する。このようにして第1の基板であるTFT基板10が得られる。また、同様にしてバリア層12を形成し、その上に、カラーフィルタ層13を形成して第2の基板であるカラーフィルタ基板20が得られる(a)。TFT基板10とカラーフィルタ基板20との間隔が5 μ mになるように基板間にプラスチックのビーズを散布し、機能素子層3およびカラーフィルタ層13が内側となるように貼合わせる。その後、液晶を注入し、封止することにより液晶層25を形成し、パネル30を作成する(b)。パネル30の周囲に樹脂を塗布した後硬化させ、パネル30の周囲からのエッチング液の侵入を防ぐ。このようにして準備したパネル30の両面からフッ酸の水溶液から成るエッチング液を用いてガラス基板1、11のエッチングを行う。酸化タンタルはエッチング液に溶解しないため、ガラス基板1、11が除去されてバリア層2、12、機能素子層3、カラーフィルタ層13および液晶層25からなるパネル31が得られる(c)。

【0028】ガラス基板の厚さを減少させる手法としては、上記の方法以外にも、機械的に基板を研磨して削り取る方法、機械研磨とエッチングとを併用して化学的および機械的に基板を研磨する方法およびブラスト処理により基板を削り取る方法などが適用できる。純水でリンスし、乾燥した後、パネルの周囲に塗布し硬化させた樹脂を剥離剤を用いて取り除く。パネル両面の薄層化されたTFT基板10およびカラーフィルタ基板20に、有

機高分子から成る転写体6、16を接着用の樹脂からなる接着層5、15を介して貼合わせる。ここで有機高分子としてはポリエーテルスルホンを用いる。以上のようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい機能性パネル32が得られる。

【0029】図4は、本発明の第4の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。本実施形態では、第3の実施形態とは異なり、バリア層2、12を設けず、ガラス基板1、11上にTFTからなる機能素子層3およびカラーフィルタ層13を形成する。これによって、第1および第2の基板であるTFT基板40およびカラーフィルタ基板50が得られる(a)。TFT基板40とカラーフィルタ基板50との間にプラスチックのビーズを散布し、機能素子層3およびカラーフィルタ層13が内側となるように貼合わせる。その後、液晶を注入し、封止することにより液晶層25を形成し、パネル60を作成する(b)。エッチング速度をエッチング液の温度、濃度、攪拌方法などを厳密に管理することにより制御し、ガラス基板1、11の厚さを均一に薄くすることで薄型化したパネル61が得られる(c)。パネル61の両面に有機高分子から成る転写体6、16を接着用の樹脂からなる接着層5、15を介して貼合わせる

(d)。以上のようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい機能性パネル62が得られる。

【0030】図5は、本発明の第5の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。ガラスからなる基板1上にタンタルの薄膜をスパッタ法で形成する。このタンタルを陽極酸化して酸化タンタルにしバリア層2とする。その上にゲート電極配線、ゲート絶縁層形成、アモルファスシリコンの半導体層形成、ソース電極配線などを順次行いTFTからなる機能素子層3を形成する。このようにしてTFT基板10が得られる。また、同様にしてバリア層12を形成し、その上に、カラーフィルタ層13を形成する。このようにして、カラーフィルタ基板20が得られる(a)。機能素子層3とカラーフィルタ基板20との間隔が5 μ mになるように基板間にプラスチックのビーズを散布し、機能素子層3およびカラーフィルタ層13が内側となるように貼り合わせる。その後、液晶を注入し、封止することによりパネル30を作成する(b)。パネル30の周囲に樹脂を塗布した後硬化させ、パネル30の周囲からのエッチング液の侵入を防ぐ。このようにして準備したパネル30をフッ酸の水溶液から成るエッチング液を用いてガラス基板1、11のエッチングを行う。酸化タンタルはエッチング液に溶解しないため、ガラス基板1、11が除去されてバリア層2、12、機能素子層3、カラーフィルタ層13および液晶層25からなるパネル31が得られる(c)。

【0031】ガラス基板の厚さを減少させる手法としては、上記の方法以外にも、機械的に基板を研磨して削り取る方法、機械研磨とエッチングとを併用して化学的お

および機械的に基板を研磨する方法およびブラスト処理により基板を削り取る方法などが適用できる。純水でリンスし、乾燥した後、パネル30の周囲に塗布し硬化させた樹脂を剥離剤を用いて取り除く。薄層化されたTFT基板10に有機高分子から成る転写体6を接着用の樹脂からなる接着層5を介して貼り合わせる。ここで有機高分子としてはポリエーテルスルホンを用いる。その後、薄層化されたカラーフィルタ基板20にスピンコートまたはスロットコートを用いて樹脂をコーティングし、硬化させてコーティング層35を形成する(d)。このようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい機能性パネル33が得られる。

【0032】図6は、本発明の第6の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。本実施形態は、第5の実施形態とは異なりバリア層2、12を設けず、ガラス基板1、11上にTFTからなる機能素子層3およびカラーフィルタ層13を形成する。これによって、第1および第2の基板であるTFT基板40およびカラーフィルタ基板50が得られる(a)。TFT基板40とカラーフィルタ基板50との間にプラスチックのビーズを散布し、機能素子層3およびカラーフィルタ層13が内側となるように貼合わせる。その後、液晶を注入し、封止することにより液晶層25を形成し、パネル60を作成する(b)。エッチング速度をエッチング液の温度、濃度、攪拌方法等を厳密に管理することにより制御し、ガラス基板1、11の厚さを均一に薄くすることで薄型化したパネル61が得られる(c)。ガラス基板が残存するTFT基板10と転写体6とを接着層5を介して貼り合わせる。その後、ガラス基板が残存するカラーフィルタ基板20にスロットコートを用いて樹脂をコーティングし、硬化させてコーティング層35を形成する。以上のようにして、軽く、変形に耐え、落下しても破損しにくい機能性パネル63が得られる。

【0033】以上述べたように、本発明の機能素子の転写方法によれば、特に基板を選ばず、様々な基板へ機能素子を転写することが可能である。たとえば機能素子を直接形成することができない、あるいは、形成することが困難な基板に転写することにより、従来得られなかった特徴を備えた機能性パネルを製造することができる。

【0034】特に、透明基板上にTFTを形成した液晶パネルを製造する際に、予め耐熱性および耐食性が優れた耐熱ガラスなどの基板を用いて機能性薄膜の形成および加工を行い、有機高分子などの耐衝撃性に優れ、軽量の基板にTFT層を転写することにより、優れた信頼性と携帯性を同時に備えた液晶ディスプレイを容易に製造することができる。このような利点は、液晶ディスプレイに限定されるものではなく、他の平面表示装置、薄膜集積回路装置等の製造においても、同様に享受される。

【0035】

【発明の効果】以上のように本発明によれば、機能素子の性能を低下させることなく、機能素子を形成する基板と製品として使用する際に用いる基板とを個別に選択することが可能となる。これによって、機能素子をフレキシブルな基板へ転写することが可能となり、温度制限が必要な基板上にも、特性の良好な高温プロセスで機能素子を形成でき、自由な機能素子基板が形成可能となる。

【0036】また本発明によれば、基板を薄層化する際に機能素子がダメージを受けることを防ぐことができる。

【0037】また本発明によれば、機能素子の表面を保護しなくても、別基板へ転写することが可能となりプロセスを簡略化することができる。

【0038】また本発明によれば、パネルを薄型化することができる。また本発明によれば、機能素子にダメージを与えることなく、基板の除去が可能となり、転写後の機能素子基板を軽量化することができる。

【0039】また本発明によれば、薄層化の条件を制御することでガラス基板の一部を残存し、バリア層を形成しなくても、基板の薄層化が可能である。

【0040】また本発明によれば、機能素子基板がフレキシブルとなり、様々な応用が可能となる。

【0041】また本発明によれば、機能素子を転写することにより、様々な機能を有する機能性パネルが容易に得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

【図2】本発明の第2の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

【図3】本発明の第3の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

【図4】本発明の第4の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

【図5】本発明の第5の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

【図6】本発明の第6の実施形態である機能素子の転写方法の工程図である。

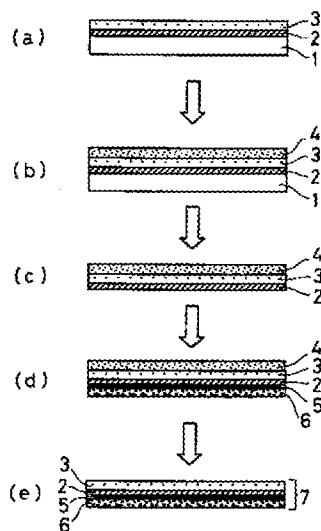
【符号の説明】

- 1, 11 ガラス基板
- 2, 12 バリア層
- 3 機能素子層
- 4 保護層
- 5, 15 接着層
- 6, 16 転写体
- 7, 9 転写基板
- 8 ガラス薄板
- 13 カラーフィルタ層
- 10, 40 TFT基板
- 20, 50 カラーフィルタ基板

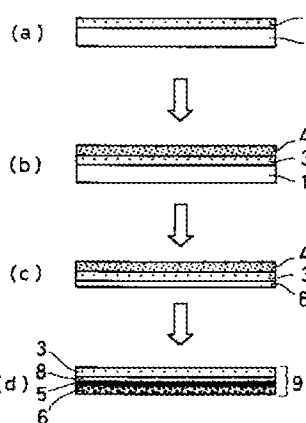
25 液晶層
35 コーティング層
30, 60 パネル

31, 61 薄型化されたパネル
32, 33, 62, 63 機能性パネル

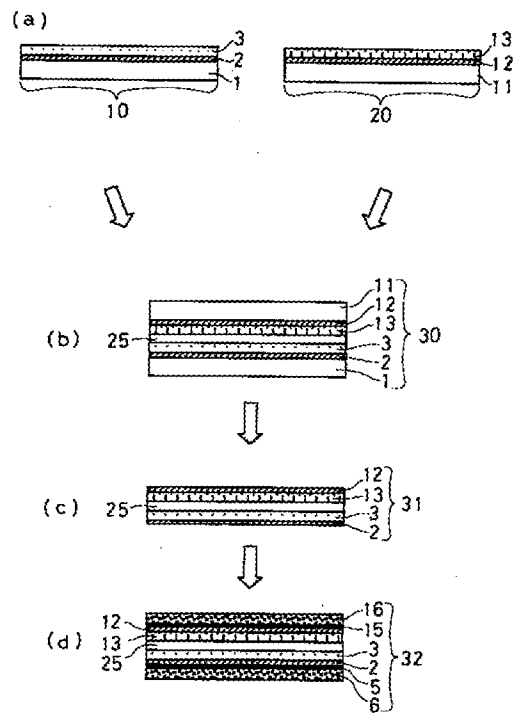
【図1】



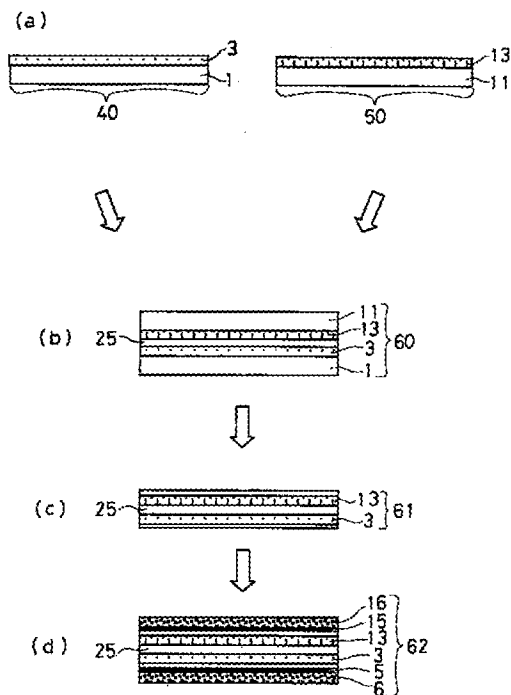
【図2】



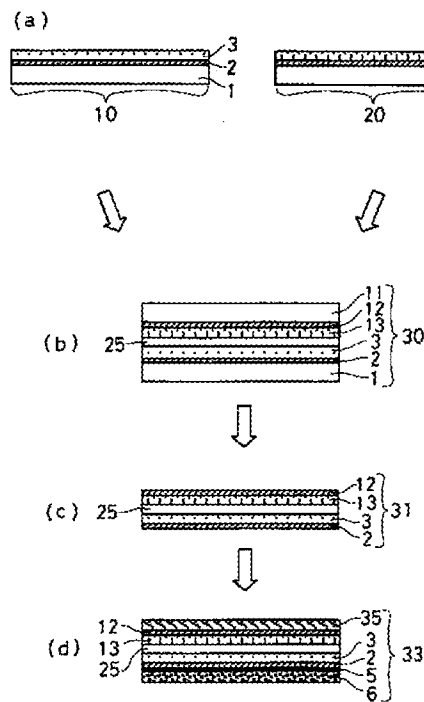
【図3】



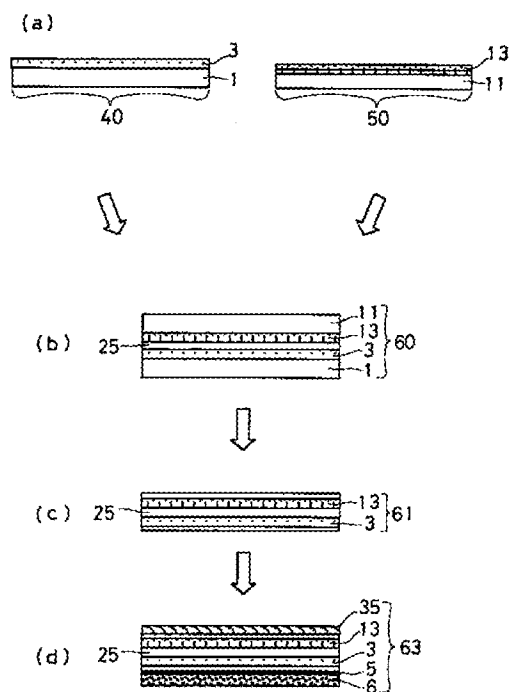
【図4】



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(51) Int. Cl.⁷

H 0 1 L 21/336

識別記号

F I

デマコト* (参考)

(72) 発明者 竹本 敏夫

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
ヤープ株式会社内

F ターム (参考) 2H092 HA28 JA24 JA34 JA37 KA05

MA07 MA17 NA25 PA01 PA08

5F110 AA17 CC07 DD02 DD12 DD24

(72) 発明者 西村 靖紀

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
ヤープ株式会社内

GG02 GG15 GG25 HK03 QQ16

5G435 AA17 BB12 EE12 EE33 GG12

KK05